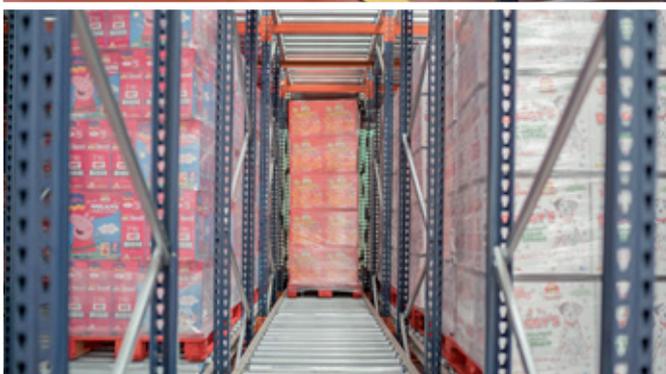




## Caso práctico: Tosfrit

Mayor capacidad de almacenaje para Tosfrit

Ubicación: España



Mecalux ha equipado el centro de distribución que Tosfrit posee en Manzanares (Ciudad Real) con estanterías dinámicas por gravedad que ofrecen una capacidad de almacenaje para 1.350 palets. Con esta solución, la popular empresa de aperitivos aumenta el número de palets almacenados al optimizar el espacio disponible, a la vez que logra una perfecta rotación de los productos.



### **Necesidades de Tosfrit**

Fundada en 1990, Tostados y Fritos, SA (Tosfrit) es una empresa española que se dedica a la venta de aperitivos y patatas fritas. Esta compañía ha crecido notablemente en los últimos años y su actividad se ha extendido a países como Portugal, Francia, Inglaterra, Holanda, Finlandia o Marruecos, entre otros.

Debido a su creciente potencial, la empresa necesitaba un almacén que le proporcionara la capacidad de almacenaje idónea y que, al mismo tiempo, garantizase una perfecta rotación de la mercancía. Teniendo en cuenta estos requisitos, Mecalux ha instalado un bloque de estanterías dinámicas.



### **Estanterías dinámicas**

Las estanterías dinámicas de 6,5 m de altura conforman un bloque de 150 canales con 11 m de profundidad. Este sistema propicia que, en tan solo 583 m<sup>2</sup>, se puedan almacenar 1.350 palets de 800 x 1.200 mm y de 200 kg cada uno.

Es un sistema de almacenaje por compactación que aprovecha al máximo la superficie disponible y, a su vez, facilita el acceso a las unidades de carga. Las estanterías están constituidas por canales con una ligera pendiente que facilita el correcto desplazamiento de los palets por gravedad.

Para su funcionamiento, el operario, ayudado por una carretilla, deposita el palet en la parte más alta del canal. El palet se desliza a una velocidad controlada hasta el extremo opuesto. Al retirar el primer palet almacenado, el segundo ocupa su lugar. Para



facilitar la circulación de los palets, estos se sitúan con los patines en sentido perpendicular a los rodillos.

La gestión de la mercancía sigue el criterio FIFO (*first in, first out*), es decir, el primer palet en entrar es el primero en salir, requisito indispensable para Tosfrit.

#### **Pasillo de seguridad**

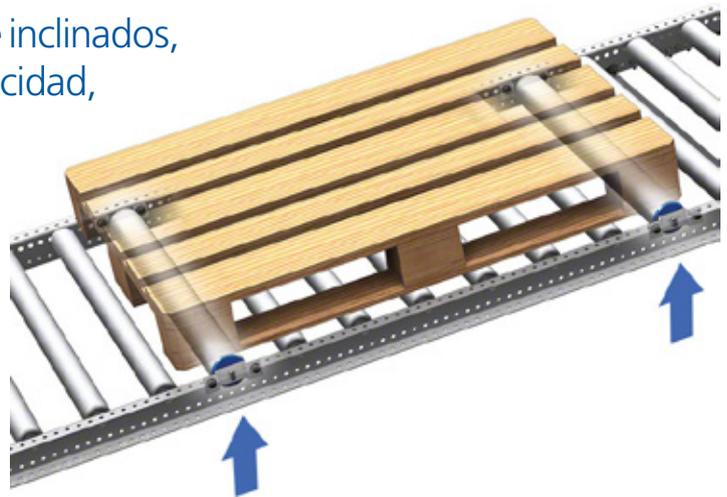
Se ha acondicionado un pasillo como salida de emergencia en medio del bloque de estanterías. Este pasillo cuenta con una malla anticaída en la parte superior que evita la posible caída de palets.



Los canales de las estanterías, ligeramente inclinados, disponen de rodillos y reguladores de velocidad, para un desplazamiento controlado de los palets

#### **Zona de precargas y preparación de pedidos**

En el mismo pasillo en el que se extrae la mercancía, pero en el lado contrario, se ha habilitado una zona de precargas y un espacio de preparación manual de pedidos.





### Beneficios para Tosfrit

- **Optimización de la capacidad de almacenaje:** en un espacio de tan solo 583 m<sup>2</sup>, Tosfrit almacena 1.350 palets.
- **Perfecta rotación del producto:** el criterio FIFO (el primer palet en entrar en el canal es el primero en salir) garantiza la rotación de la mercancía.
- **Sistema ágil y seguro:** la entrada de la mercancía se produce en un pasillo diferente al de la salida, evitando interferencias y facilitando el acceso a los palets.



### Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	1.350 palets
Dimensiones del palet	800 x 1.200 mm
Peso máximo del palet	200 kg
Altura de la estantería	6,5 m

