



Caso práctico: Comag

El almacén de congelados de Comag con estanterías Movirack

Ubicación: Italia



Comag ha equipado su almacén de congelados ubicado en Mondovi (Italia) con dos bloques de estanterías para palets sobre bases móviles Movirack. Este sistema garantiza una capacidad de almacenaje para alojar más de 2.000 palets, sin perder acceso directo a la mercancía.

Necesidades y soluciones

Comag es un operador logístico especializado en frío con sede en Mondovì, en el norte de Italia. Su cámara de congelación trabaja a una temperatura constante de -25 °C y, por ese motivo, precisaba una solución que le ayudara a ahorrar energía. A su vez, requería un sistema de almacenaje que proporcionara la capacidad necesaria para alojar la mercancía de todos sus clientes (principalmente del sector de la alimentación).

Teniendo en cuenta estas premisas, Mecalux ha suministrado dos bloques de estanterías para palets sobre bases móviles Movirack de 6,5 m de altura y 25 m de longitud. Los operarios emplean carretillas retráctiles para introducir y retirar los palets de sus ubicaciones correspondientes.



Paolo Canavese Representante legal de Comag

«Estamos encantados con las estanterías Movirack de Mecalux. Con estas estanterías hemos aumentado la capacidad de almacenaje y la productividad. Además, gastamos menos energía para mantener los -25°C que necesita el almacén.»





Características básicas de las estanterías sobre bases móviles

El sistema Movirack es un sistema de almacenaje por compactación que suprime el número de pasillos, pero al mismo tiempo facilita el acceso directo a las referencias una vez se abre el pasillo de trabajo. Las estanterías están colocadas sobre bases móviles que se desplazan lateralmente sobre railes cuando el operario da la orden con la ayuda de un mando de radiocontrol.

Este sistema es especialmente apropiado para las cámaras frigoríficas (de refrigeración o, como en este caso, congelación), porque consigue disminuir el consumo energético para generar frío, al distribuirlo entre un mayor número de palets. De este modo, se reduce el gasto por palet.

El sistema está equipado con dispositivos de seguridad destinados a proteger tanto a los operarios como la mercancía allí almacenada. Se han instalado barreras externas e internas con fotocélulas que detienen toda actividad cuando los operarios trabajan en el interior de los pasillos.

Las estanterías sobre bases móviles se suelen instalar en almacenes de congelados, ya que ahorran energía al optimizar la distribución del frío entre los palets

Los dos bloques de estanterías cuentan con su propio armario de control, encargado de dirigir y procesar las distintas órdenes de movimiento. Además, los armarios embarcados y variadores de potencia de las estanterías suavizan el arranque y frenado para alargar la vida de los componentes mecánicos que conforman este sistema (ruedas, motores, guías, etc.).





Beneficios para Comag

- **Mayor capacidad de almacenaje:** los dos bloques de estanterías aprovechan al máximo el espacio disponible para proporcionar una capacidad de almacenaje para 2.134 palets.
- **Agilidad en las entradas y salidas:** si bien es un sistema por compactación, el sistema Movirack confiere acceso directo a la mercancía, lo que se traduce en una mayor rapidez para gestionar la mercancía.
- **Ahorro de energía:** el sistema Movirack aprovecha al máximo el volumen de la cámara y, como consecuencia, el consumo de energía por palet almacenado será menor.



Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	2.134 palets
Medidas del palet	800x 1.200x 1.900 mm
Peso máximo del palet	1.000 kg
Altura de las estanterías	6,5 m
Nº de estanterías Movirack	14

